

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
İmalat Yöntemleri II	0502606	VI	2+2	3	5
Ön Koşul Dersler					
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Zorunlu				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Plastik şekil verme prosesleri; hacim şekil verme prosesleri; dövme, haddeleme, ekstrüzyon, çubuk ve tel çekme, boru üretimi, sac şekil verme prosesleri; kesme, bükme, derin çekme, sıvama, gererek şekillendirme.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	<p>Bu dersin sonunda öğrenci;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kaynak işlemi hakkında genel bilgi verebilir ve açıklayabilir. 2. Herhangi bir malzemenin kaynağı yapılırsa hangi yöntemi kullanacağını bilebilir. 3. Kaynak öncesi ve sonrasında neler yapılacağı ve hangi önlemler alınacağı konusunda yorum yapabilir. 4. Kaynak hatalarının neler olduğu konusunda yorum yaparak, ne tür önlemler alacağı konusunda fikir verebilir. 5. Talaşlı imalat, takım tezgahları ve kesici takım malzemeleri hakkında genel bilgi verebilir ve açıklayabilir. 				
Dersin İçeriği	Plastik şekil verme ilkeleri. Dövme. Haddeleme. Ekstrüzyon. Çubuk ve tel çekme. Boru üretimi. Sacların şekillendirilmesi: Kesme, Dilme, Ayırma, Bükme, Sıvama, Gererek biçimlendirme, Derin çekme ve yüksek hızlı şekillendirme işlemleri. Biçimlendirme kriterleri ve biçimlendirme sınır diyagramı.				
Haftalar	Konular				
1	Elastisite ve plastisitenin temelleri, malzemelerin akma eğrileri ve elastisite ile ilgili mekanik özellikleri, kütleli şekillendirilebilirlik				
2	Plastik şekillendirme işlemlerinin analizi,				
3	Çubuk ve tel çekme, boru çekme,				
4	Sıcak ve soğuk şekillendirme				
5	Ekstrüzyon				
6	Dövme ve dövme şekilleri				
7	Arasınava				
8	Haddeleme, Haddeleme yoluyla yapılan parça şekilleri.				
9	Kalıplama tanım ve yöntemleri				
10	Metallerde plastik şekil vermede nümerik yöntemler				
11	Dikişsiz boru üretimi,				
12	Sac şekillendirme yöntemleri				
13	Sac, kesme, bükme, derin çekme ve diğer işlemler				
14	Genel Tekrar				
Genel Yeterlilikler					
1. İmalat sanayinde kullanılan üretim tekniklerini öğrenmek ve uygulamasını yapmak					
Kaynaklar					
Amstead, B. H. Ostwald, P. F. & Begeman, M.L. (1987). <i>Manufacturing Processes</i> , New York: John Wiley and Sons,					
Anık, S. Dikicioğlu, A. & Vural, M. (2000). <i>İmal Usulleri</i> . İstanbul: Birsen Yayınevi.					
Çiğdem, M. (1996). <i>İmal Usulleri</i> . İstanbul: Çağlayan Kitapevi.					
Değerlendirme Sistemi					
Ara sınav: %40					

Final: %60
Bütünleme:

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU											
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11
ÖÇ1	5	4	5	4	3	4	3	3	2	2	2
ÖÇ2	5	4	5	4	3	4	3	4	3	2	2
ÖÇ3	5	4	5	4	3	4	3	4	3	2	2
ÖÇ4	5	4	5	4	3	4	4	3	4	3	2
ÖÇ5	5	4	5	4	3	4	3	3	4	3	3
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları						PÇ: Program Çıktıları					
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek		

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi											
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11
İmalat Yöntemleri II	3	4	5	4	3	4	3	4	4	3	3