**HARRAN ÜNİVERSİTESİ**

**ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU**

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ PROGRAMI**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dersin Adı** | **Kodu** | **Yarıyılı** | **T+U** | **Kredisi** | **AKTS** |
| **İplik İşletme Uygulamaları-II** |  | IV | 0+7 | 7 | 8 |
| **Ön Koşul Dersler** | - |
| **Dersin Dili** | Türkçe |
| **Dersin Türü** | Zorunlu |
| **Dersin Koordinatörü** |  |
| **Dersi Veren** |  |
| **Dersin Yardımcıları** |  |
| **Dersin Amacı** | Penye, Fitil, Ring, Bobin, Katlama-büküm ve Open-end makinalarını üretim ayarlarını yapmalarını ve bu makinaları çalıştırabilmelerini sağlamak. |
| **Dersin Öğrenme Çıktıları**  | **Bu dersin sonunda öğrenci;**1. Penye, Fitil Ring, Bobin, Katlama-büküm ve Open-end makinalarını üretim ayarlarını yapabilir.
2. Penye,Fitil, Ring, bobin, Katlama-büküm ve Open-end makinalarını çalıştırabilir.
 |
| **Dersin İçeriği** | Penye makinesinin üretim ayarlarını yapabilmek, penye makinesini çalıştırabilmek, fitil makinesinin üretim ayarlarını yapabilmek, fitil makinesini çalıştırabilmek, ring makinesinin üretim ayarlarını yapabilmek, ring makinesini çalıştırmak, bobin makinesinin üretim ayarlarını yapabilmek, bobin makinesini çalıştırabilmek, katlama makinesinin üretim ayarlarını yapabilmek, open-end makinesinin üretim ayarlarını yapabilmek, open-end makinesini çalıştırabilmek |
| **Haftalar** | **Konular** |
| **1** | Penye hazırlık makinaları |
| **2** | Penye makinesi |
| **3** | Penye makinasını üretim ayarlar |
| **4** | Fitil makinesi |
| **5** | Fitil makinasını üretim ayarları |
| **6** | Ring makinası |
| **7** | Ring makinasının üretim ayarları |
| **8** | Ring makinasının üretim ayarları |
| **9** | Bobin makinası |
| **10** | Bobin makinasını üretim ayarları |
| **11** | Katlama-Büküm makinası |
| **12** | Katlama-büküm makinasını üretim ayarları |
| **13** | Open-end makinası |
| **14** | Open-end makinasını üretim ayarları |
| **Genel Yeterlilikler** |
| Penye, Fitil, Ring, Bobin, Katlama-büküm ve Open-end makinalarını üretim ayarlarını yapabilir ve bu makinaları çalıştırabilir. |
| **Kaynaklar** |
| Özdoğan, E., Demir, A., Seventekin, N., (2006). Nanoteknoloji Ve Tekstil Uygulamaları. *Tekstil Ve Konfeksiyon*, 3, 159-168.Soydan, A. S., (2011). *Küçük Çaplı Yuvarlak Örme Kumaşlar Ve Üretim Makinaları Hakkında Bazı Çalışmalar* (Doktora Tezi). Dokuz Eylül Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, İzmir.Yavaşcaoğlu, A., (2012). Tekstil Katı Atıkları, Katı Atık Oluşumunun Azaltılması Ve Geri Kazanımı. *Mesleki Bilimler Dergisi (Mbd)*, 1 (2), 137-148. |
| **Değerlendirme Sistemi** |
| **Ara Sınav**  | 40 % |
| **Kısa Sınav** | 10%  |
| **Yarıyıl sonu Sınav:**  | 50 % |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE****DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU** |
|  | **PÇ1** | **PÇ2** | **PÇ3** | **PÇ4** | **PÇ5** | **PÇ6** | **PÇ7** | **PÇ8** | **PÇ9** | **PÇ10** | **PÇ11** | **PÇ12** | **PÇ13** | **PÇ14** |
| **ÖÇ1** | 2 | 4 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 | 4 |
| **ÖÇ2** | 2 | 4 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 | 4 |
| **ÖK: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları** |
| **Katkı****Düzeyi** | **1 Çok Düşük** | **2 Düşük** | **3 Orta** | **4 Yüksek** | **5 Çok Yüksek** |

**Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **PÇ1** | **PÇ2** | **PÇ3** | **PÇ4** | **PÇ5** | **PÇ6** | **PÇ7** | **PÇ8** | **PÇ9** | **PÇ10** | **PÇ11** | **PÇ12** | **PÇ13** | **PÇ14** |
| İplik İşletme Uygulamaları-II  | 2 | 4 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 | 4 |