**HARRAN ÜNİVERSİTESİ**

**ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU**

**GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ PROGRAMI**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dersin Adı** | **Kodu** | **Yarıyılı** | **T+U** | **Kredisi** | **AKTS** |
| **Konfeksiyon Teknolojisi** |  | II | 3+2 | 5 | 5 |
| **Ön Koşul Dersler** |  |
| **Dersin Dili** | Türkçe |
| **Dersin Türü** | Zorunlu |
| **Dersin Koordinatörü** |  |
| **Dersi Veren** |  |
| **Dersin Yardımcıları** |  |
| **Dersin Amacı** | Bu ders ile öğrenciye; konfeksiyon üretim sürecini tanımak ve konfeksiyon üretiminde iş akışı ve kullanılan teknolojileri tanımak yeterlilikleri kazandırmaktır. |
| **Dersin Öğrenme Çıktıları** | 1. Konfeksiyon üretim sürecini tanır2. Konfeksiyon üretiminde iş akışı ve kullanılan teknolojileri tanır |
| **Dersin İçeriği** | Konfeksiyon Üretimi ve Özellikleri, Konfeksiyon İşletmelerinde Organizasyon Yapısı ve Temel İş Akışı, Ürün Geliştirme Bölümünde İş Akışı, Kesim Bölümünde İş Akışı ve Kullanılan Makine ve Aletler, Dikim Bölümünde İş Akışı ve Kullanılan Makine ve Aletler, Ütü, paket İşlemleri ve Kullanılan Makine ve Aletler, Konfeksiyon Üretiminde Kullanılan Taşıma Sistemleri |
| **Haftalar** | **Konular** |
| **1** | Konfeksiyon Üretimi ve Özellikleri |
| **2** | Konfeksiyon Üretimi ve Özellikleri |
| **3** | Konfeksiyon Üretimi ve Özellikleri |
| **4** | Konfeksiyon İşletmelerinde Organizasyon Yapısı ve Temel İş Akışı |
| **5** | Konfeksiyon İşletmelerinde Organizasyon Yapısı ve Temel İş Akışı |
| **6** | Ürün Geliştirme Bölümünde İş Akışı |
| **7** | Ürün Geliştirme Bölümünde İş Akışı |
| **8** | Kesim Bölümünde İş Akışı ve Kullanılan Makine ve Aletler |
| **9** | Kesim Bölümünde İş Akışı ve Kullanılan Makine ve Aletler |
| **10** | Dikim Bölümünde İş Akışı ve Kullanılan Makine ve Aletler |
| **11** | Dikim Bölümünde İş Akışı ve Kullanılan Makine ve Aletler |
| **12** | Ütü, paket İşlemleri ve Kullanılan Makine ve Aletler |
| **13** | Ütü, paket İşlemleri ve Kullanılan Makine ve Aletler |
| **14** | Konfeksiyon Üretiminde Kullanılan Taşıma Sistemleri |
| **Genel Yeterlilikler** |
| Bilgisayar destekli olarak birçok giysi kalıbını oluşturabilir ve bunların kontrollerini yapabilir. |
| **Kaynaklar** |
| Dilber, İ. (2004). *Tekstil ve Konfeksiyon Sanayinin Rekabet Gücü.* Yönetim ve Ekonomi: Celal Bayar Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi Dergisi, 11(2), 85-98.Özdoğan, E., Demir, A., & Seventekin, N. (2006). *Nanoteknoloji ve Tekstil Uygulamalari. Tekstil* Ve Konfeksiyon, 16(3), 159-168.Yakartepe, M., & Yakartepe, Z. (1995). *Konfeksiyon Teknolojisi.* Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Merkezi, İstanbul, 991-997. |
| **Değerlendirme Sistemi** |
| **Ara Sınav**  | 40 % |
| **Kısa Sınav** | 10%  |
| **Yarıyıl sonu Sınav:**  | 50 % |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE****DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU** |
|  | **PÇ1** | **PÇ2** | **PÇ3** | **PÇ4** | **PÇ5** | **PÇ6** | **PÇ7** | **PÇ8** | **PÇ9** | **PÇ10** | **PÇ11** | **PÇ12** | **PÇ13** | **PÇ14** |
| **ÖÇ1** | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 | 5 |
| **ÖÇ2** | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 | 5 |
| **ÖK: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları** |
| **Katkı****Düzeyi** | **1 Çok Düşük** | **2 Düşük** | **3 Orta** | **4 Yüksek** | **5 Çok Yüksek** |

**Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **PÇ1** | **PÇ2** | **PÇ3** | **PÇ4** | **PÇ5** | **PÇ6** | **PÇ7** | **PÇ8** | **PÇ9** | **PÇ10** | **PÇ11** | **PÇ12** | **PÇ13** | **PÇ14** |
| KonfeksiyonTeknolojisi  | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 | 5 |