

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Üretim İşleri ve Mühendisliği	0516401	IV	3+0	3	5
Ön koşul Dersler					
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Zorunlu				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Endüstri Mühendisliği bölümü öğrencilerine üretim yöntemlerini ve endüstriyel kullanım alanlarını tanıtmak				
Dersin Öğrenme Çıktıları	<p>Bu dersin sonunda öğrenci;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Üretim yöntemleri hakkında bilgi sahibi olur, 2. Üretim esnasında malzeme yapısında gelebilecek değişimleri bilir, 3. Parça şekil ve malzemesine göre uygun döküm yöntemi belirler, 4. Parça şekil ve malzemesine göre uygun kaynak yöntemi belir, 5. Parça şekil ve malzemesine göre uygun plastik şekil verme yöntemi belir, 6. Bir parçanın hammaddeden son şekle gelene kadar uygulanması gerekli üretim proseslerine karar verir. 				
Dersin İçeriği	Üretim yöntemleri, parça şekil ve malzemesine göre uygun döküm yöntemi, parça şekil ve malzemesine göre uygun kaynak yöntemi, parça şekil ve malzemesine göre uygun plastik şekil verme yöntemi, bir parçanın hammaddeden son şekle gelene kadar uygulanması gereken üretim prosesleri.				
Haftalar	Konular				
1	Üretim Yöntemlerine Giriş				
2	Döküm				
3	Döküm Yöntemleri				
4	Döküm Yöntemleri				
5	Döküm Malzemeleri ve Hataları				
6	Plastik Şekil Verme				
7	Ara sınav				
8	Plastik Şekil Değiştirme Mekanizmaları				
9	Plastik Şekil Verme Yöntemleri				
10	Ekstrüzyon, Çubuk Ve Tel Çekme				
11	Boru Üretimi, Saç İşleme Yöntemleri				
12	Kaynak Prosesleri				
13	Kaynak Kabiliyeti				
14	Toz Metalurjisi				
Genel Yeterlilikler					
Öğrenciler bu dersin ana konularını anlar ve mühendislik alanı uygulamalarında kullanmaları hakkındatemel bilgileri kazanır.					
Kaynaklar					
Çiğdem, M., (2006), <i>İmal usulleri</i> , Çağlayan Kitabevi, İstanbul.					

Değerlendirme Sistemi

Ara sınav: % 40

Final: % 60

Bütünleme:

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU

	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11
ÖÇ1	4	5	4	4	4	3	5	3	3	4	5
ÖÇ2	3	5	5	3	4	5	4	5	5	5	4
ÖÇ3	3	5	5	3	4	5	5	5	5	5	4
ÖÇ4	4	5	3	3	4	3	4	4	5	4	4
ÖÇ5	5	5	5	4	5	3	5	4	3	4	4
ÖÇ6	5	5	5	4	4	3	4	4	3	4	4
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları											
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek		

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi

Ders	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11
Üretim İşleri ve Mühendisliği	4	5	5	4	4	4	5	4	4	4	4