

Dersin Adı:	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Ölçme Bilgisi	0629233	II	2+2	3	4
Ön Koşul Dersler	Yok				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Mesleki				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Makine imalatında kullanılan temel ölçüm aletlerini öğrenmek				
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1. Ölçme standartlarını bilir. 2. Çeşitli ölçüm aletlerini tanıır ve kullanır. 3. Ulusal ve Uluslararası Standartları bilir. 4. Birim ve boyut kavramlarını bilir.				
Dersin İçeriği	Ölçmenin tanımı, kontrolün tanımı, çeşitli ölçü aletlerinin öğrenilmesi, uluslararası standartları ve farklı alanlarda kullanılan ölçü aletleri				
Haftalar	Konular				
1	Ölçme ve Kontrol Terminolojisi, Boyutsal Ölçü Birimleri				
2	Direkt (Doğrudan) Ölçme Metotları, Endirekt (Mukayeseli) Ölçme Metotları, Ölçü Aletleri				
3	Direkt (Doğrudan) Ölçme Metotları, Endirekt (Mukayeseli) Ölçme Metotları, Ölçü Aletleri				
4	Kumpaslar				
5	Mikrometreler				
6	Komparatörler, Masterlar, Sentiler vb				
7	Ara Sınav				
8	Ulusal ve Uluslararası Birim Sistemleri				
9	Ölçü Aletlerinin Bakım ve Ayarlarını Yapmak				
10	Elektriksel Ölçü Aletleri				
11	Elektriksel Ölçü Aletleri				
12	Ölçü Aletlerinin Kalibrasyonunu Yapmak				
13	Diğer Ölçü Aletleri(Lazer vb.)				
14	Yüzey Pürüzlülüğü Kavramı ve Ölçme Yöntemi				
Genel Yeterlilikler					
1. Ölçme, doğrudan ve dolaylı ölçme konularını uygulayabilir, 2. Kumpas ve komparatörleri kullanabilir, 3. Elektriksel ölçme aletlerini kullanabilir ve kalibre eder.					
Kaynaklar					
Genceli, O. (2016), <i>Ölçme tekniği (boyut, basınç, akış ve sıcaklık ölçümleri)</i> , Birsen Yayınevi: İstanbul					
Değerlendirme Sistemi					
Ara sınav: %40					
Final: %60					
Bütünleme:					

