

Dersin Adı	İmalat Yöntemleri ve Takım Tezgâhları
Dersin AKTS'si	3
Dersin Yürütücüsü	Dr. Öğr. Üy. Ferhat KÜP
Dersin Gün ve Saati	Çarşamba 13:00 – 14:45
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Çarşamba 08:00 – 10:00
İletişim Bilgileri	ferkup63@harran.edu.tr 0 (414) 318 1231
Öğretim Yöntemi ve Ders Hazırlık	Yüz yüze. Konu anlatım, Soru-yanıt, örnek çözümler, doküman incelemesi. Derse hazırlık aşamasında, öğrenciler ders kaynaklarından her haftanın konusunu derse gelmeden önce inceleyerek gelecekler. Haftalık ders konuları ile ilgili tarama yapılacaktır.
Dersin Amacı	Takım tezgahlarının ve tanıtılması ve temel prensipleri ile imalat yöntemleri hakkında bilgi vermek.
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1. Üretim aşamalarını bilir, 2. Talaş kaldırma metodlarını bilir, 3. Talaşlı imalat makinalarını bilir, 4. Ark ve oksijen kaynaklarını bilir, 5. Gazaltı ve tozaltı kaynak metodlarını bilir.
Haftalık Ders Konuları	1. Hafta: Ölçü aletlerinin tanıtılması. Bir parçanın üretim safhaları. Malzemeler hakkında genel bilgi verilmesi. Demir ve çeliklerin sınıflandırılması. Demir olmayan metaller ve alaşımlar hakkında bilgi verilmesi 2. Hafta: Kesme ve kaba talaş kaldırma yöntemleri hakkında bilgi verilmesi Eğeler, testereler, keskiler, raspalar, raybaların (Küçük el aletleri) tipleri ve imalatındaki yerlerinin belirlenmesi 3. Hafta: Klavuz ve pafta takımları hakkında bilgiler verilmesi, Klavuz ile vida çekmek Pafta takımı ile vida açmak 4. Hafta: Kısa sınav 5. Hafta: Matkap tezgahları hakkında genel bilgi verilmesi 6. Hafta: Vargel tezgahları ve yapılan işler, Planya tezgahları ve yapılan işler 7. Hafta: Ara sınav 8. Hafta: Torna tezgahları, Torna tezgahlarının tipleri 9. Hafta: Freze tezgahları, Freze çakıları tipleri 10. Hafta: Frezede talaş kaldırmaya ilişkin veriler, Frezede bölme yöntemleri 11. Hafta: Taşlama tezgahları, Zımpara taşları ve özellikleri, Taşlama Yöntemleri 12. Hafta: Kaynak yöntemleri 13. Hafta: NC tezgahların tanıtılması, CNC tezgahların tanıtılması 14. Hafta: İş güvenliği önlemleri
Ölçme-Değerlendirme	Bu ders kapsamında 1 (bir) Ara Sınav, Ders konularını kapsayan 1 (bir) Kısa Sınav yapılacaktır. Her bir değerlendirme kriterinin başarı puanına etkisi yüzdelik olarak aşağıda verilmiştir. Ara Sınav : 20 % Kısa Sınav: 30% (Ders Konularına yönelik) Yarıyılsonu Sınav: 50 % Ara Sınav Tarih ve Saati: Birim tarafından ilan edilecek tarih ve saatlerde Kısa Sınav Tarih ve Saati: 26/02/2020 (Ders Saatinde)
Kaynaklar	1. Anık S. (1994) İmal Usulleri , Birsan Yayınevi, İstanbul , 2. Akkurt, M. (2000) Talas Kaldırma Yöntemleri ve Takım Tezgahları. Birsan Yayınevi: İstanbul. 3. Astakhov, V. (1998) Metal Cutting Mechanics, CRC Press. 4. Childs, T., Maekawa K. T. Obikawa. Yamane Y.(2000) , Metal Machining, Theory and Applications. Arnold Publishers: London., 5. Çakır, M.C.(2000) Modern Talaslı İmalat Yöntemleri. Vipar.A.S: İstanbul,

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU												
	PC1	PC2	PC3	PC4	PC5	PC6	PC7	PC8	PC9	PC10	PC11	PC12
ÖÇ1	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	3	3
ÖÇ2	5	5	5	5	5	4	5	5	5	4	3	3
ÖÇ3	5	5	5	4	4	5	5	4	4	4	3	3
ÖÇ4	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	3	3
ÖÇ5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	3	3
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PC: Program Çıktıları												
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek			

Ders	PC1	PC2	PC3	PC4	PC5	PC6	PC7	PC8	PC9	PC10	PC11	PC12
İmalat Yöntemleri ve Takım Tezgahları	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	3	3